



PASSAGGIO
TOTALE

Atex   II 2 GD*

* su richiesta

TRISTAR MANUALE



art. "L" AISI 316L F/F/F da 1/4" a 2"

art. "T" AISI 316L F/F/F da 1/4" a 2"

TRISTAR PER ATTUATORE



art. "L" AISI 316L F/F/F da 1/4" a 2"

art. "T" AISI 316L F/F/F da 1/4" a 2"

CARATTERISTICHE PRINCIPALI STD:

- ESECUZIONE COSTRUTTIVA: AISI 316L.
- PRESSIONI: PN40 - PN25.
- LIMITI TEMPERATURA: -20°C / +160°C (PTFE).
- ATTACCHI: F/F/F Rp UNI ISO 7/1 (UNI EN 10226)
DIN2999 cilindrica.
- TENUTA SEGGI: 4 guarnizioni avvolgenti.
- TENUTA STELO: tripla tenuta ad effetto labirinto.
- ATTACCO SUPERIORE: ISO 5211.
- ORGANO DI MANOVRA: leva.
- ROTAZIONE LEVA: di 90° in senso orario.
- BASETTA: ISO 5211.

IMPIEGHI GENERALI:

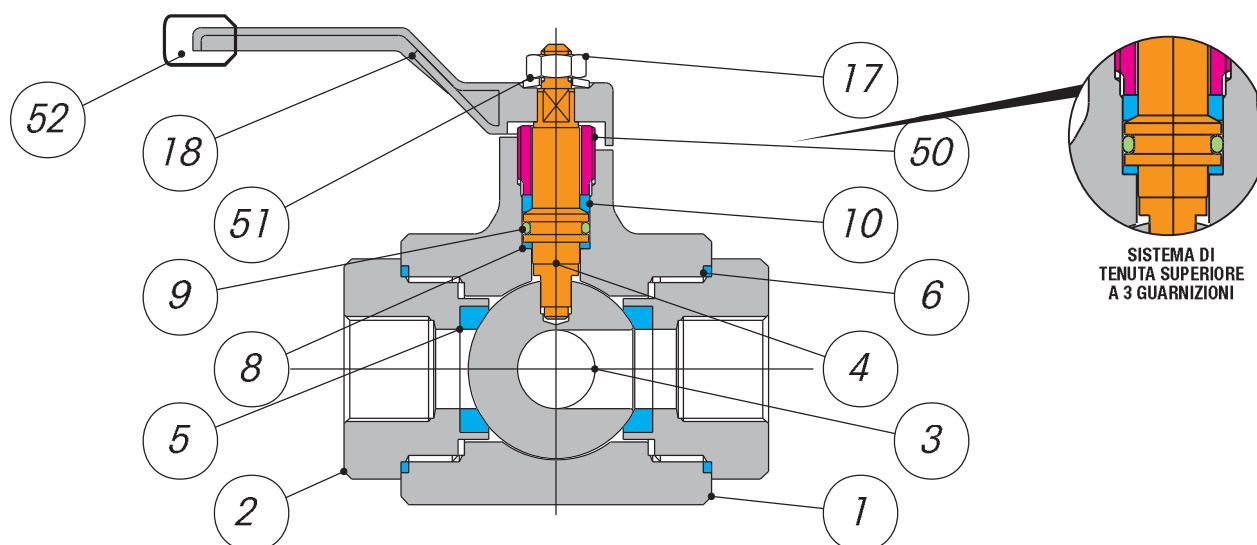
VALVOLA di Intercettazione (ON-OFF) per: la deviazione o la miscelazione dei fluidi sugli impianti chimici, alimentari, sanitari ed idraulici. In presenza di ossigeno tutte le parti devono essere opportunamente sgrassate.

Per utilizzi speciali verificare la compatibilità con le caratteristiche del processo e la resistenza alla corrosione anche mediante la apposita tabella.

ESECUZIONI SPECIALI:

- PTFE + 15% FIBRA DI VETRO: +175°C.
- PTFE+CARBOGRAFITE: fino 195°C (condizione ottimale da 60°C a 195°C).
- Attacchi femmina NPT ANSI B1.20.1.
- VALVOLE SGRASSATE.
- Per ulteriori richieste speciali consultare il nostro servizio tecnico/commerciale.

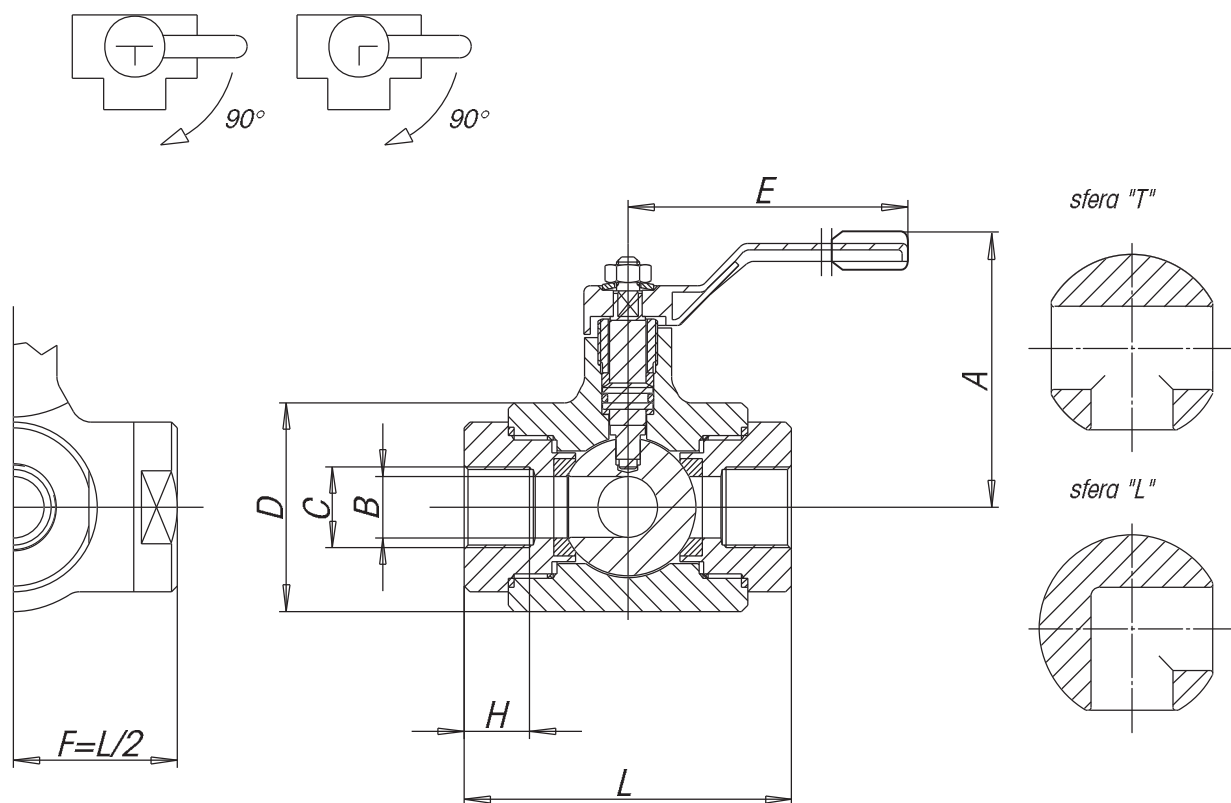
CONSTRUCTION / AUFBAU



ELENCO DEI PARTICOLARI E DEI MATERIALI

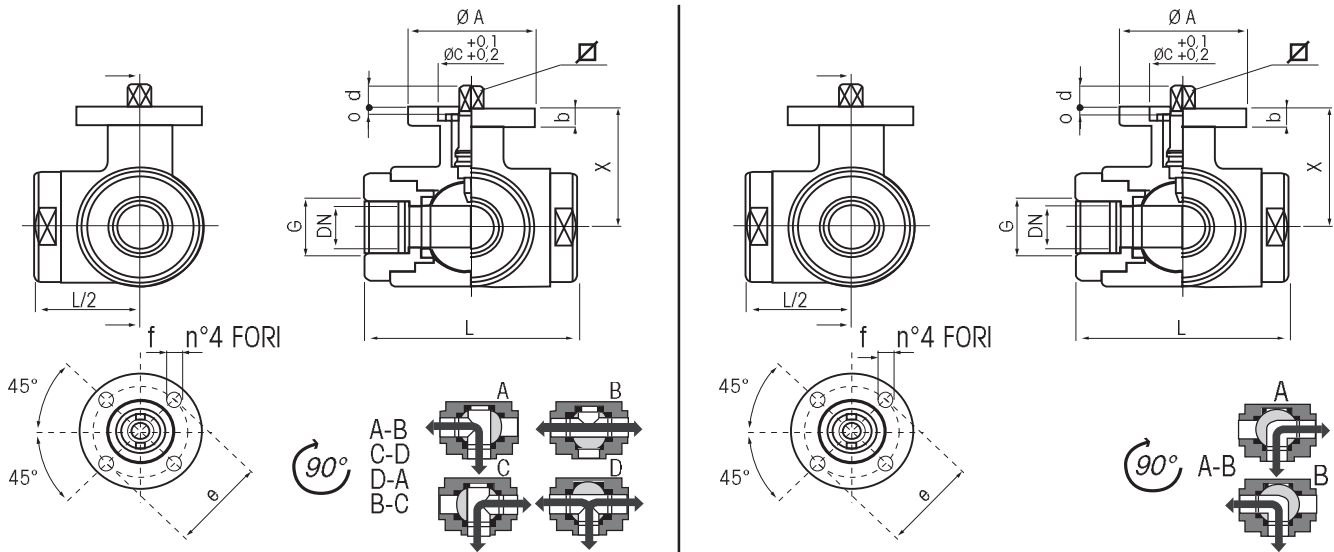
Numero	Descrizione	Materiale	Quantità
1	CORPO	AISI 316L	1
2	MANICOTTO FEMMINA	AISI 316L	1
3	SFERA	AISI 316L	1
4	STELO	AISI 316L	1
5	SEDE	PTFE	4
6	ANELLO DI TENUTA LATERALE	PTFE	3
8	ANELLO DI TENUTA SUPERIORE	PTFE	1
9	O-RING STELO	VITON	1
10	TENUTA SUPERIORE	PTFE	1
17	DADO BLOCCA LEVA	AISI 304L	1
18	LEVA DI MANOVRA	AISI 304L	1
50	PREMIGUARNIZIONE FILETTATO	AISI 303	1
51	RONDELLA	AISI 304L	1
52	COPERTURA LEVA	RESIN	1

SEZIONATO



SIZE	A	B	D	E	F	H	L	WEIGHT g. FF
1/4"	60	12	45	110	36	16	72	1000
3/8"	60	12	45	110	36	16	72	1000
1/2"	65	15	52	110	41	18	82	1200
3/4"	70	20	60	160	46	19	92	1900
1"	80	25	70	160	51	20	102	2500
1"1/4	95	32	85	190	59	20	118	4300
1"1/2	110	40	100	190	67	20	134	6600
2"	120	50	110	235	72	20	144	8000

SEZIONATO



SIZE G	DN	X	ISO - DIN	Ø A	b	Ø C x O	∇	d	e	f
1/4"	12	46,5	F 03	46	9	25x3	9	8	36	6
3/8"	12	46,5	F 03	46	9	25x3	9	8	36	6
1/2"	15	49	F 04	54	9	30x3	11	10	42	6
3/4"	20	56,5	F 04	54	9	30x3	11	10	42	6
1"	25	61	F 04	54	9	30x3	11	10	42	6
1 1/4"	32	81,5	F 05	65	12	35x4	14	13	50	7
1 1/2"	40	89	F 05	65	12	35x4	14	13	50	7
2"	50	91,5	F 07	90	12	55x4	17	15	70	9

COPIE DI SPUNTO (BREAKAWAY) in Nm

PN - bar	DN size	10	10	15	20	25	32	40	50
		1/4"	3/8"	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
0		10	10	12	23	25	33	40	50
25		12,5	12,5	15,5	29,5	29	40,5	46	60
40		14	14	18	32,5	31	43	48	
40									

I valori in Nm possono variare in funzione del materiale dei sedgi, della temperatura e del tipo di fluido. Per un sicuro funzionamento dei vari tipi di servocomandi, nelle varie condizioni occorre considerare un coefficiente di sicurezza = 1,5 (per PTFE).

DIAGRAMMA PRESSIONE / TEMPERATURA

